

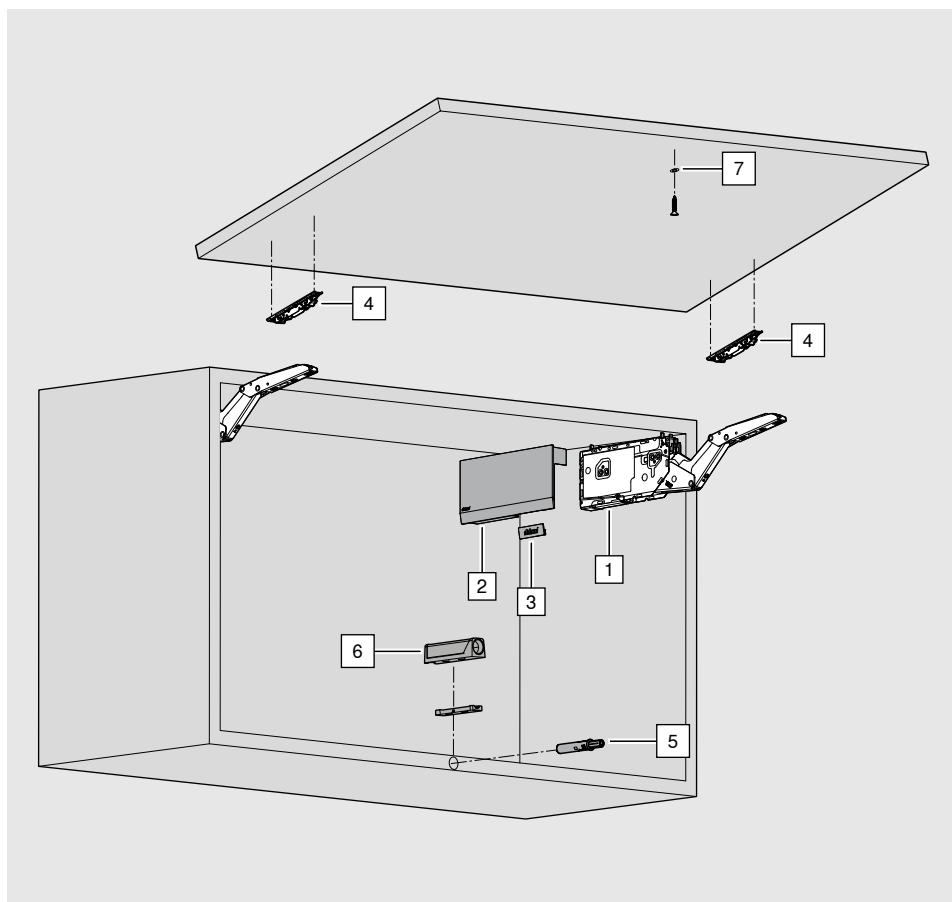


AVENTOS HK top

Техническое руководство

www.blum.com

 **blum**[®]



Определив коэффициент мощности, Вы сможете подобрать подходящий тип силового механизма. Коэффициент мощности зависит от веса фасада (включая двойной вес ручки) и высоты корпуса.

При использовании третьего силового механизма (увеличение коэффициента мощности макс. на 50%) мы рекомендуем пробную установку.

Примечание!

В широких корпусах мы рекомендуем устанавливать дополнительный силовой механизм на средней стенке, чтобы избежать прогиба фасада в открытом положении.



Расчет: Коэффициент мощности = Высота корпуса (КН) [мм] x Вес фасада, включая двойной вес ручки [кг]

В пересекающихся областях для выбора силового механизма рекомендуется пробная установка!



1	Силовой механизм, симметричный, с предустановленными евровинтами				Стандарт	TIP-ON
	LF	OW Стандарт	OW TIP-ON		Стандарт	TIP-ON
	420–1.610	макс. 107°	макс. 107°	2 x	22K2311	22K2311T
	930–2.800	макс. 107°	макс. 107°	2 x	22K2511	22K2511T
	1.730–5.200	макс. 107°	макс. 100°	2 x	22K2711	22K2711T
	3.200–9.000	макс. 107°	макс. 100°	2 x	22K2911	22K2911T
Макс. вес фасада с двумя силовыми механизмами 18 кг						

Альтернатива


1	Силовой механизм, симметричный, с саморезами, вкл. предустановленное позиционирование				Стандарт	TIP-ON
	LF	OW Стандарт	OW TIP-ON		Стандарт	TIP-ON
	420–1.610	макс. 107°	макс. 107°	2 x	22K2301	22K2301T
	930–2.800	макс. 107°	макс. 107°	2 x	22K2501	22K2501T
	1.730–5.200	макс. 107°	макс. 100°	2 x	22K2701	22K2701T
	3.200–9.000	макс. 107°	макс. 100°	2 x	22K2901	22K2901T
Макс. вес фасада с двумя силовыми механизмами 18 кг						

LF Коэффициент мощности

OW Угол открывания (бесступенчатая регулировка)

2		Заглушка, основная
	Пластмасса, цвета: светло-серый, белый шелк, глубокий серый	
	Левая/правая	1 x 22K8001

3		Заглушка, малая
	Пластмасса	
	Без логотипа, глубокий серый	2 x ABD.1000
	С логотипом ¹ , глубокий серый	2 x ABD.1000.BL
	Без логотипа, цвет нержавеющей сталь, инмолд, прод. шлифовка	2 x ABD.1009
	С логотипом ¹ , цвет нержавеющей сталь, инмолд, прод. шлифовка	2 x ABD.1009.BL
	С индивидуальным логотипом от 1000 шт.	
	¹ С логотипом Blum	


4		Крепление фасада, симметричное
	Никелированный	
	Деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки*	2 x 20S4201
	EXPANDO	2 x 20S42E1
	EXPANDO T	2 x 20S42T1
	Узкие алюминиевые рамки	2 x 20S4201A

5		TIP-ON
	Пластмасса	
	SW, PG, TS**	
	Врезной	
	Короткий: до КН 500 мм	1 x 956.1002
	Длинный: от КН 501 мм	1 x 956A1002

6		Прямой держатель***
	Пластмасса, на саморезы	
	SW, PG, TS, NI-L**	
	Короткий	1 x 956.1201
	Длинный	1 x 956A1201

Альтернатива

	Крестообразный держатель***	
	Пластмасса, на саморезы	
	PG**	
	Длинный – на саморезы	1 x 956A1501

7		Пластина под саморезы
	Никелированная сталь	
	Ø 15 мм	1 x 955.1008S
	При жестких поверхностях, например, МДФ, засверлите Ø 2.5 мм и зазенкуйте	

Альтернатива

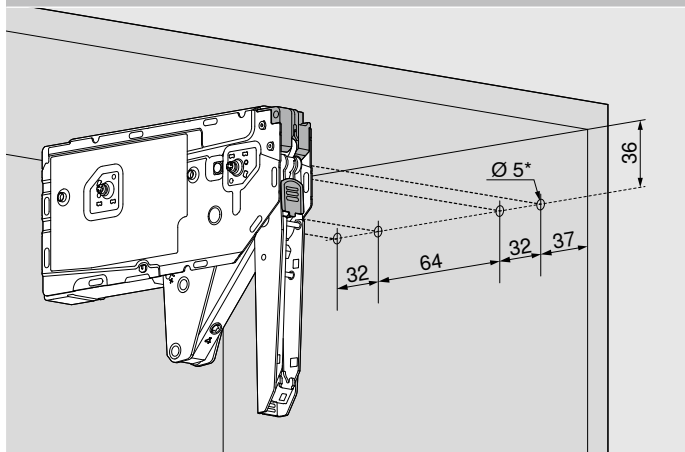
	Пластина под запрессовку	
	Никелированная сталь	
	Ø 11.5 мм	
	Предварительно высверленное отверстие Ø 5 мм	1 x 955.1008D
	Пластина для наклеивания	
	Никелированная сталь	1 x 955.1008
	13 x 18 мм	

* Для деревянных фасадов используйте 4 самореза (609.1x00). Для широких алюминиевых рамок используйте 4 самореза с потайной головкой (660.0950).

** SW – белый шелк, PG – платиново-серый, TS – терра-черный, NI-L – глянцевый никель

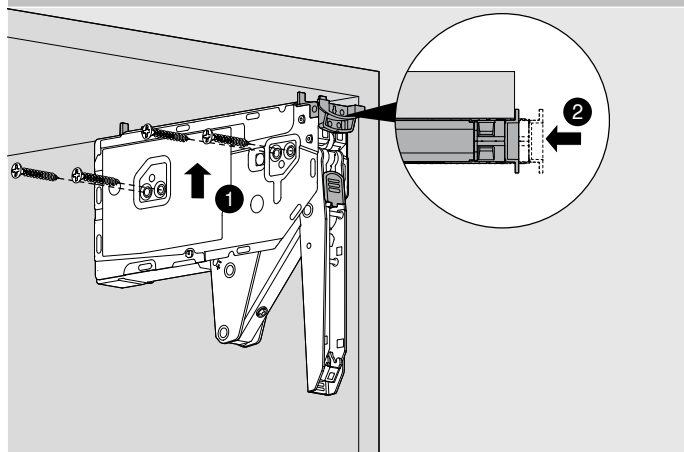
*** Монтаж на саморезы Ø 3.5 мм или 4 мм. TIP-ON необходимо заказывать отдельно.

Позиции крепления силового механизма с предустановленными евровинтами



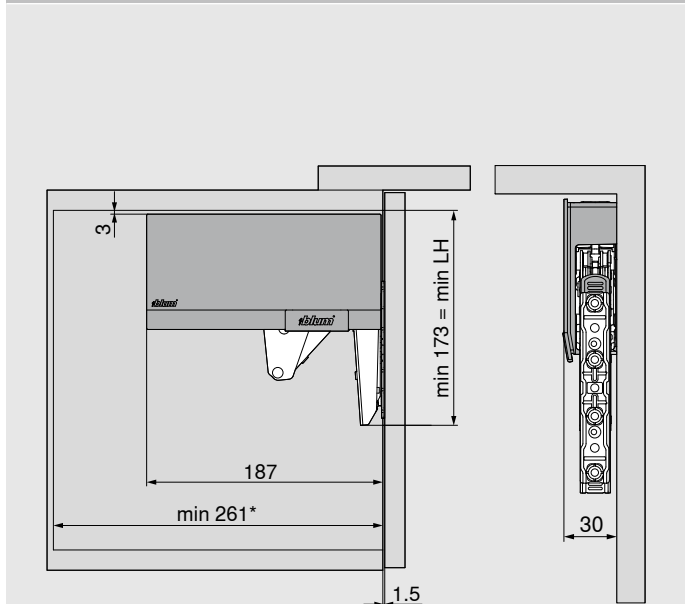
* Глубина сверления 11.5 мм

Позиции крепления силового механизма с саморезами, вкл. предустановленное позиционирование



4 x Ø 4 x 35 мм

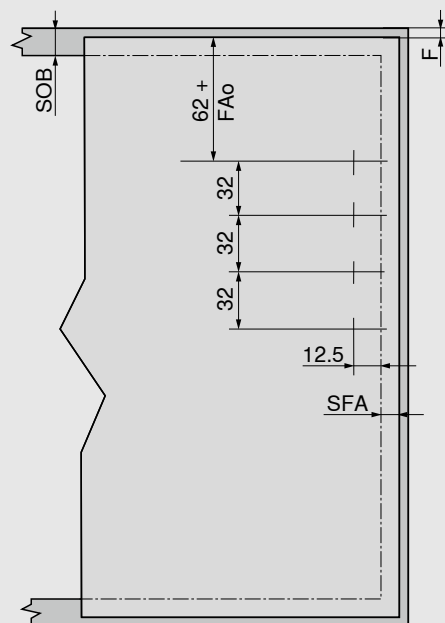
Необходимое пространство



Макс. высота корпуса 600 мм

* Мин. 261 мм с видимыми навесками

Обработка фасада – деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки*



Установка у стены: необходимый мин. зазор 5 мм

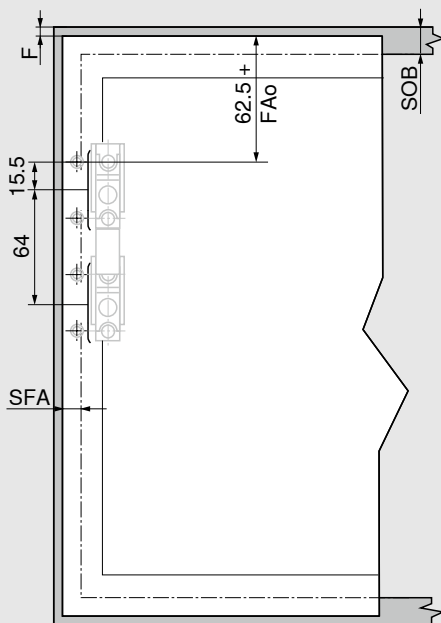
FAo составляет максимум 25.4 мм

* Для деревянных фасадов используйте 4 самореза (609.1x00).
Для широких алюминиевых рамок используйте 4 самореза с потайной головкой (660.0950).

F Зазор
FAo Наложение фасада сверху
LH Внутренняя высота корпуса

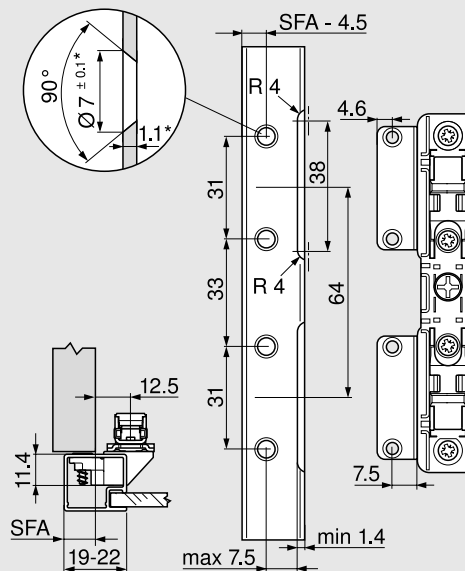
SFA Наложение фасада сбоку
SOB Толщина крышки корпуса

Обработка фасада – узкие алюминиевые рамки



Установка у стены: необходимый мин. зазор 5 мм

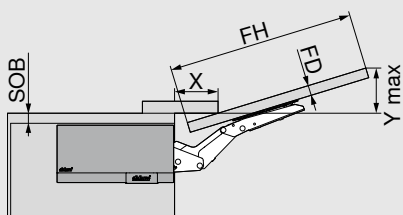
Проектирование – узкие алюминиевые рамки



При ширине рамки 19 мм: возможно SFA 11–18 мм

* При изменении толщины рамки необходимо подогнать размеры

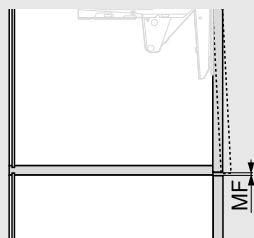
Необходимое пространство для верхних декоративных панелей



FD (мм)	16	19	22	26	28
X (мм)	70	59	49	35	26

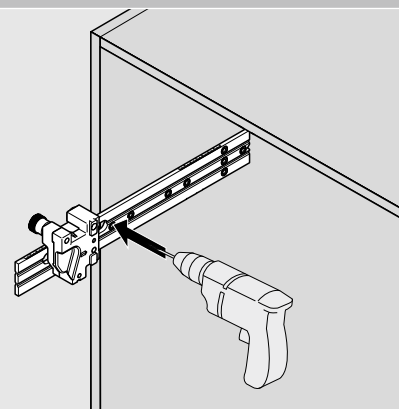
$$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$$

Минимальный зазор



MF составляет 2 мм

Обработка корпуса



Шаблон для сверления отверстий

65.1051.01

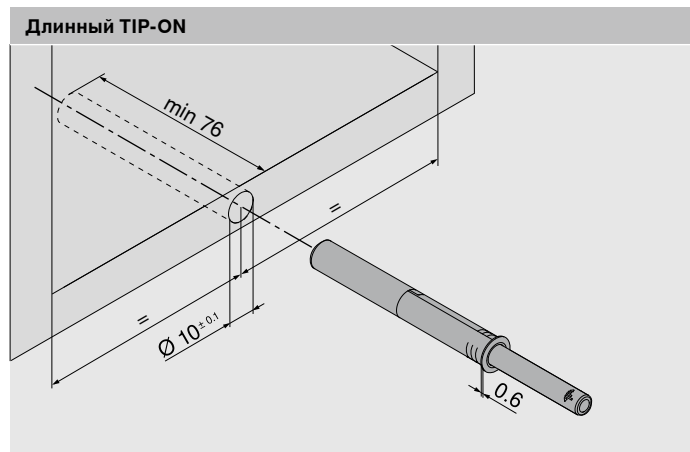
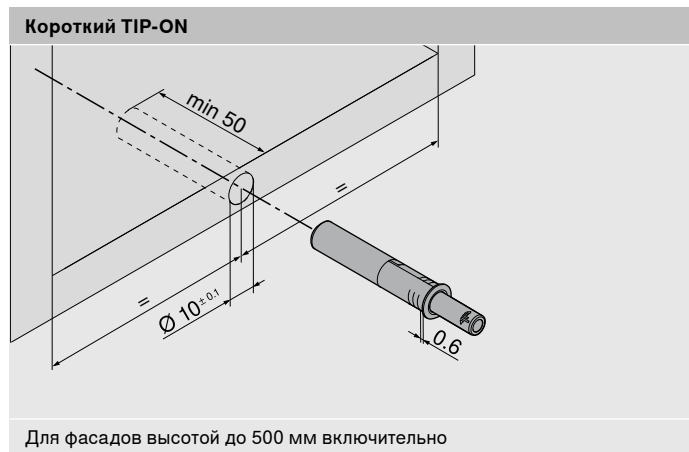
Подходит для любого подъемника

FD Толщина фасада
F Зазор
FAo Наложение фасада сверху

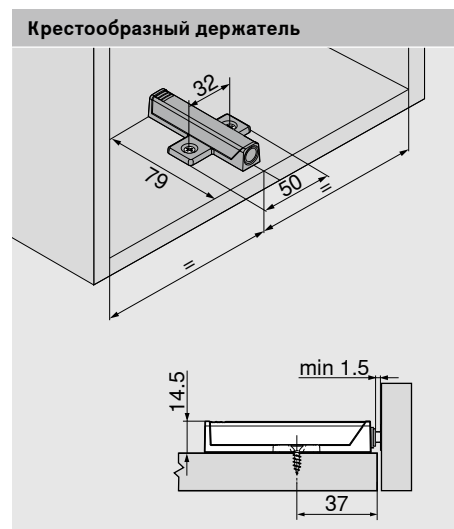
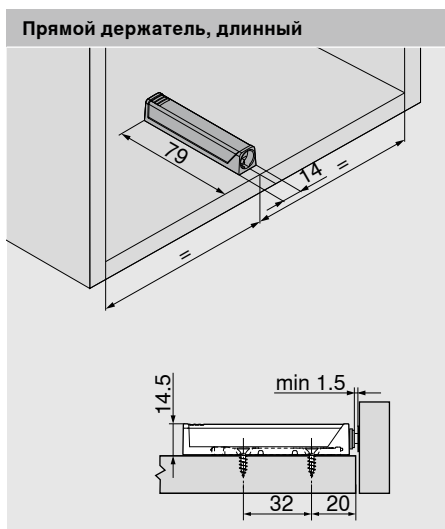
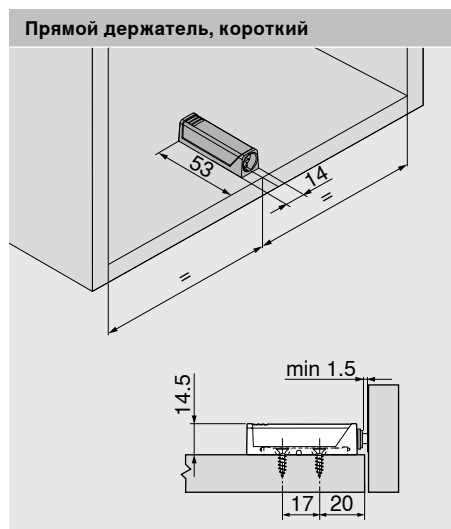
FH Высота фасада
MF Минимальный зазор при открывании
SFA Наложение фасада сбоку

SOB Толщина крышки корпуса

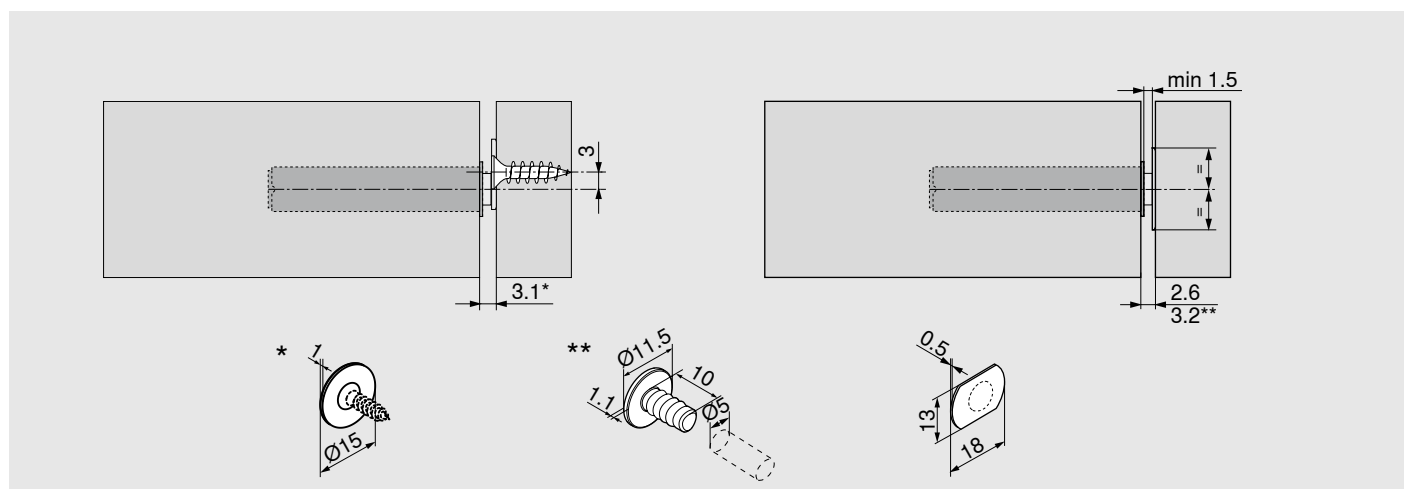
Позиции крепления



Позиции крепления – держатель TIP-ON

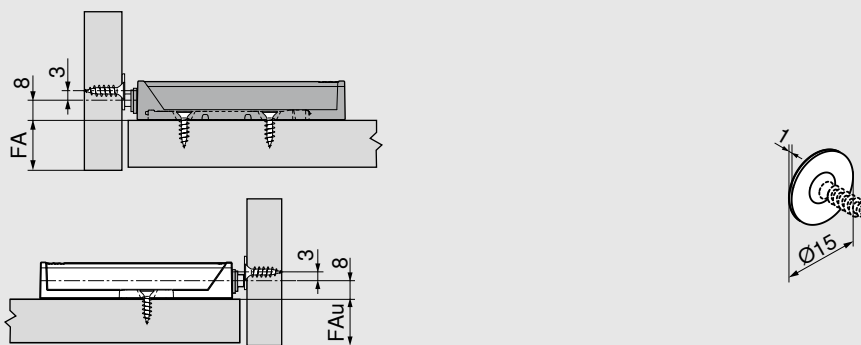


Установочные размеры – зазор

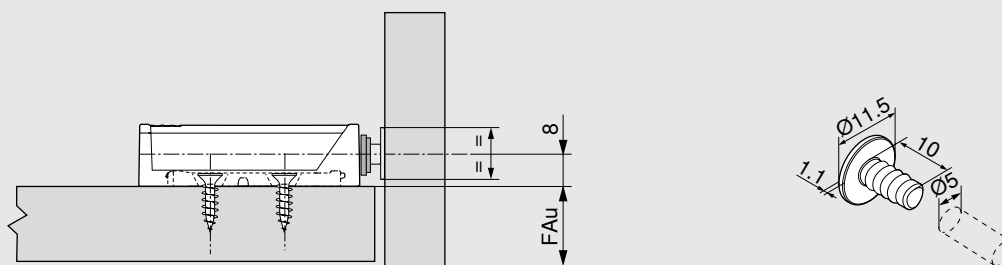


Установочные размеры – прямой держатель

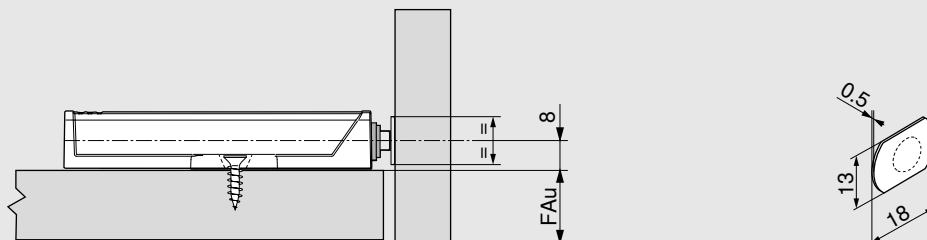
Пластина под саморезы



Пластина под запрессовку



Пластина для наклеивания



FA Наложение фасада
FAu Наложение фасада снизу

Julius Blum GmbH
Beschlagefabrik
6973 Hochst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-Mail: info@blum.com
www.blum.com

