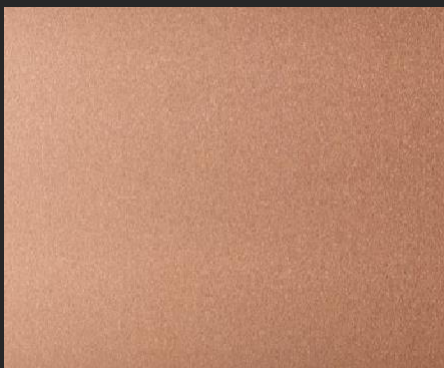
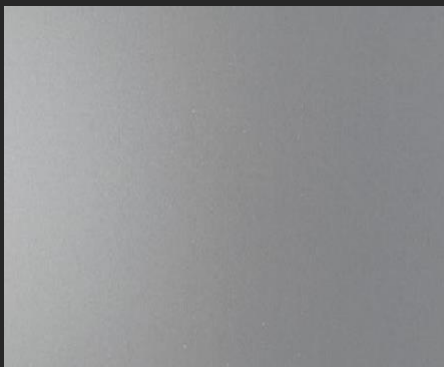
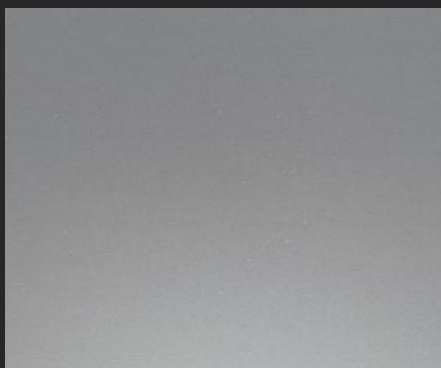




**Декоративні
панелі**

САТИН(ГЛАДКІ)

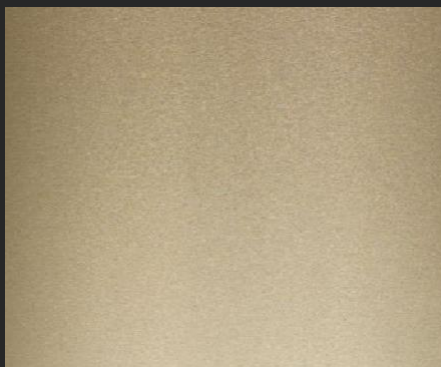
БРАШ



СРІБЛО



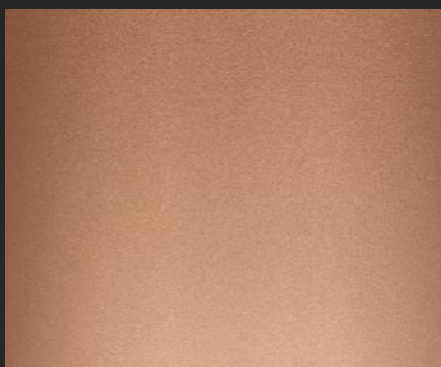
НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ



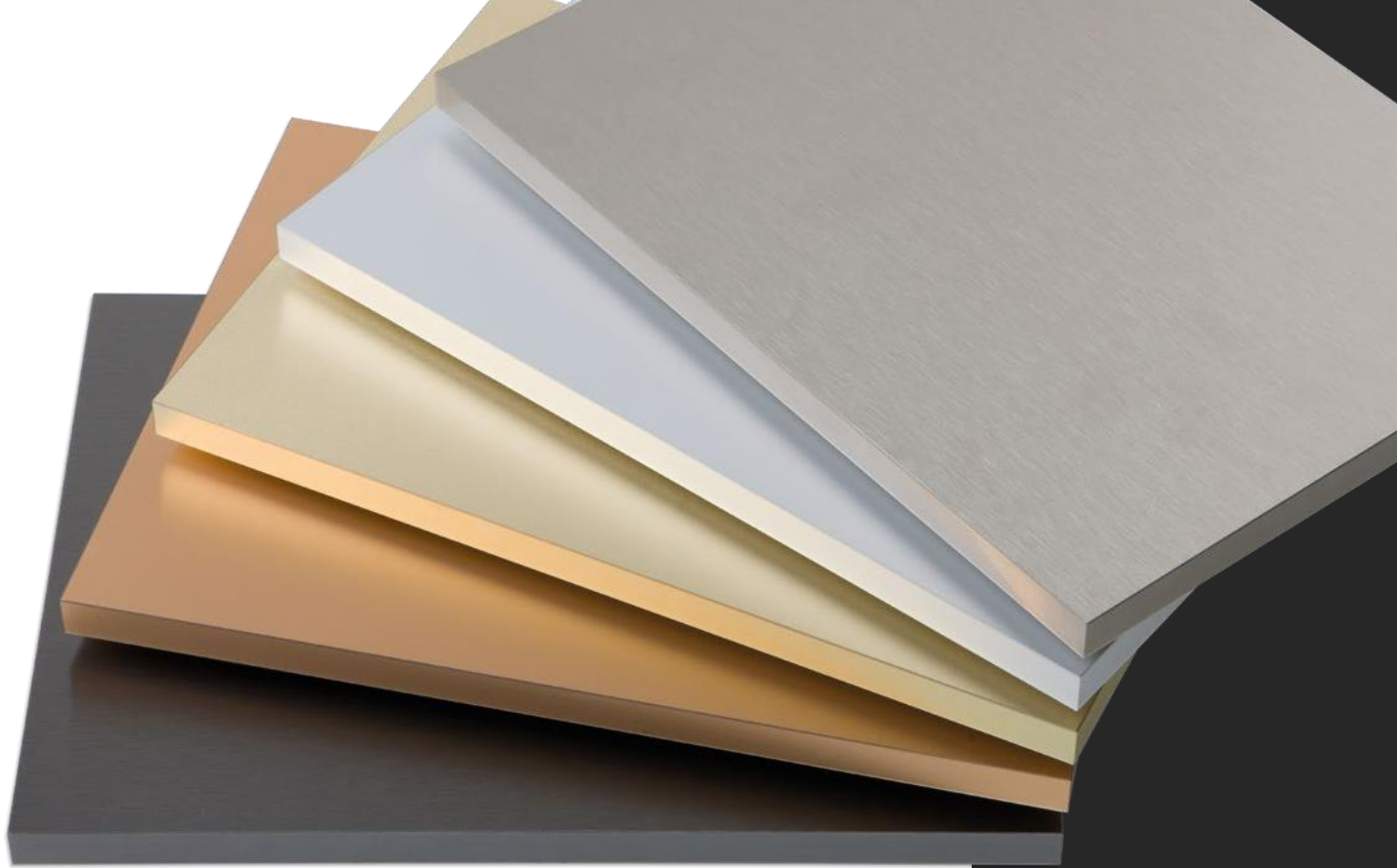
ЗОЛОТО



ЗАЛІЗО



МІДЬ



Поверхні, що вражають

Лінія композитних панелей з анодованим алюмінієвим покриттям, яка особливо підходить для будь-яких застосувань, де зовнішній вигляд виробу має вирішальне значення. Вони дедалі більше широко використовуються для створення інтер'єрів, що відповідають сучасним тенденціям меблювання і дизайну. МДФ основа розташована між лицьовою поверхнею з анодованого алюмінієвого покриття та зворотною стороною з попередньо пофарбованого алюмінію чи з таким же анодованим покриттям, як і лицьова. Електролітичний процес анодування перетворює металеву поверхню на оксидний шар, який є невід'ємною частиною власне металу. Це не є покриттям, нанесеним на поверхню металу, тому немає ризику розшарування, здуття, розтріскування або відколювання, як це трапляється з лакофарбовими покриттями.

Технічні характеристики:

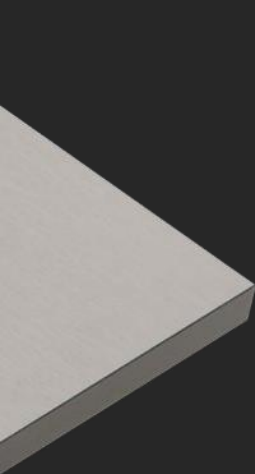
- Обробляється звичайними столярними інструментами
- Підходить для гвинтів
- Підходить для кромки
- Доступні акрилові кромки товщиною 1 мм
- Екологічно безпечний (**Breda Technologie** використовує тільки клеї без формальдегіду)

Рекомендації по застосуванню та догляду:

Підходить для різних інтер'єрних рішень, таких як облицювання стін, напівфабрикати для меблів, двері та інші застосування, що відповідають його технічним характеристикам. Не підходить для стільниць. Якщо краї захищені від проникнення вологи, може використовуватися навіть у зонах із високою вологістю. Для щоденного догляду використовуйте воду та м'які універсальні мийні засоби, наносячи їх м'якою вологою ганчіркою. Не застосовуйте дрітні щітки, сталеві губки, абразивні засоби, ацетон, трихлоретилен або аміак. Перед використанням нового засобу для чищення рекомендується протестувати його на непомітній ділянці.

B.Metal - продукт
компанії Breda
Technologie

breda
TECNOLOGIE



Сатин (ГЛАДКІ)



БРАШ

Незважаючи на те, що надана інформація ґрунтується на найкращих знаннях і досвіді, її зміст не має юридичної сили.

Відповідальність за перевірку відповідності продукту вашим вимогам та чинним нормам щодо його використання лежить на користувачі.

Примітка: Breda Tecnologie Commerciali S.r.l. залишає за собою право змінювати склад та виробничий процес продукту, а отже, і його характеристики.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
ФРОНТАЛЬНЕ АНОДОВАНЕ ПОКРИТТЯ		
Фініш	Сатин - Браш	
Обробка	Анодування	
Захисний шар	LDPE-плівка	
Сплав	5005 - Al Mg 1	EN 573-3
Твердість	H14	EN 515

	необхідно	стандарти
Мінімальна міцність на розрив Rm [MPa]	145	EN 485-2
Мінімальна межа плинності Rp 0,2 [MPa]	120	EN 485-2
Мінімальна розтяжність A5A10 [%]	2	EN 485-2
Товщина анодного оксиду [μm]	> 9	ISO 1463
Якість герметизації	< 2	ISO 2143
Корозійна стійкість - 1000 годин	Без виямок корозії	ISO 9227
Твердість поверхні	> 7H	ISO 15184

Задня сторона		
Фініш	Ral 9010 / така ж як фронтальна	
Обробка	Поліефірне покриття	
Захисний шар	LDPE-плівка	
Сплав	3105	EN 573-3
Твердість	H44	EN 515

Основа	МДФ Е1 18 мм		1250 x 3050 мм	
Щільність	EN 232	Kg/m³	760 ±5%	
Кінцева вага панелі з серцевиною		Kg/m³	830 ±5%	



